



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 411060

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

DAT 16 :Gw 50/70

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ASW WANSLEBEN

Pumpstation 10, 06317 Wansleben

034601/604-0

034601/604-20

info-asw-wansleben@kemna.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle GG Cert e.V.-zertifizierte Produkte - zertifizierte Prozesse-, Annastr. 67-71, 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung


Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,4 M.-% EN 13108-1
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	98,8 M.-% 85,8 M.-% 70,4 M.-% 58,8 M.-% 44,9 M.-% 15,7 M.-% 11,7 M.-% EN 13108-1
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} V_{max} EN 13108-1
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 °C T_{max} 180 °C EN 13108-1
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	83,7 % EN 13108-1
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF EN 13108-1
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF EN 13108-1
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF EN 13108-1
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF EN 13108-1
7, 9	Brandverhalten	KLF EN 13108-1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Geburzi Carsten, Laborleitung ZN Mischwerke Mitte
(Name und Funktion)

KEMNA Andreae Asphalt GmbH & Co. KG
Verwaltung NL Mitte
Baustoffe / Bereich Ost

Wansleben, 04.03.2024
(Ort und Datum der Ausstellung)


(Unterschrift)